



STP16 POWER UNIT



ACCESSORI DISPONIBILI ACCESSORIES AVAILABLE



RUOTE MAGGIORATE
HIGH WHEELS



SISTEMA DI SOSPENSIONE
SUSPENSION SYSTEM

DATI TECNICI TECHNICAL DATA

MODELLO MODEL	STP16
INPUT INPUT	230 V - 50 Hz
POTENZA POWER	3,0 HP
CAPACITÀ SERBATOIO OIL TANK CAPACITY	6,00 l
CONSUMO ENERGETICO ELECTRICITY CONSUMPTION	2.2 kW
PRESSIONE DI LAVORO RACCOMANDATA RECOMMENDED WORKING PRESSURE	70 - 160 bar
PRESSIONE MASSIMA (*USO ESTREMO) MAX PRESSURE (*EXTREME USE)	190 bar
PESO WEIGHT	35,60 kg
DIMENSIONI DIMENSIONS	400 x 600 x 700 mm
AVVITATORE SUGGERITO AVAILABLE WRENCH	K100 - K200 - K350